



*Quando participamos da fundação da Associação dos Profissionais de Educação Física de Santa Catarina, em 1982, não imaginávamos que um dia iríamos exercer a função de Conselheiro Federal nem de Presidente do CREF3/SC. Hoje, mais de 20 anos depois, represento com orgulho os profissionais de nosso Estado.*

*Sabemos que muito já foi feito para resgatar a auto-estima e a valorização dos Profissionais de Educação Física, mas temos a consciência de que o caminho ainda é muito longo a percorrer para que sejamos reconhecidos adequadamente pela sociedade.*

*Temos procurado fazer a nossa parte, sempre atuando com transparência, carinho e dedicação, buscando o melhor em benefício da categoria profissional.*

**Marino Tessari**  
**CREF 000007-G/SC**  
**Presidente do CREF3/SC**

**Parcerias** • Parte do bem-sucedido trabalho do CREF3 vem da construção de parcerias, iniciada na campanha de arrematamento. São parceiros os Governos Estadual e Municipais, a Fundação Catarinense de Desportos, a Associação das Federações Esportivas, o Ministério Público Estadual, a Vigilância Sanitária, Associação dos Conselhos Profissionais, Associação dos Profissionais de Educação Física, Sindicato de Academias, o Centro de Educação Física e Desportos da Universidade do Estado de Santa Catarina, entre outros.

**Fiscalização** • O CREF3 foi pioneiro, atuando na orientação e fiscalização, desde Outubro de 2000, sempre em conjunto com órgãos estaduais e municipais. Os Agentes de Orientação e Fiscalização Fabiano Braun de Moraes e Glaucinei Tyrevisol visitaram, em todos os 293 municípios do Estado, estabelecimentos, Prefeituras, Promotores de Justiça, Vigilância Sanitária, entre outras instituições, sempre dando prioridade à orientação.



**O Presidente Marino Tessari com um Agente de Orientação e Fiscalização. Os Agentes já alcançaram a marca de 100.000 Km rodados por todo o estado.**

**Seminários Regionais** • Realizados em 12 cidades-pólo nos meses de Julho e Agosto de 2003, os Seminários Regionais reuniram aproximadamente 1.200 participantes, entre Profissionais de Educação Física, alunos/acadêmicos em fase de graduação e autoridades das mais diversas áreas do segmento da atividade física e/ou desportiva. Os Seminários levaram ao conhecimento dos registrados as ações desenvolvidas e a aplicação dos recursos adquiridos; colheram subsídios para uma gestão eficaz; propiciaram também a integração entre dirigentes, conselheiros e os profissionais da classe. ■

**AÇÃO EM DESTAQUE:**  
**Articulação Política em todos os níveis (Federal, Estadual e Municipal).**



PARABENIZO O CONFEF E A TODOS OS CONSELHOS REGIONAIS PELA DEDICAÇÃO E PAIXÃO À EDUCAÇÃO FÍSICA. PARABÉNS TAMBÉM A TODOS OS PROFISSIONAIS E AO MEU AMIGO BERNARD RAJZMAN, QUE AO LADO DO CONFEF LUTOU PELA REGULAMENTAÇÃO. TODOS QUE ATUAM NA ÁREA DEVEM COMEMORAR.

**BERNARDINHO**  
 TÉCNICO DA SELEÇÃO BRASILEIRA MASCULINA DE VOLEIBOL