

Plenária escolar PAN2007

Os Jogos Pan-americanos e ParaPan-americanos estimularam os alunos do ensino fundamental do *Colégio Guimarães Barbosa*, em São Paulo, a discutirem a prática esportiva durante as aulas de Educação Física, sob a supervisão do Prof. Volney Paulo Guaranha (CREF 008838-G/SP). Os objetivos principais foram motivar os alunos a compreender que o esporte, devidamente orientado, é uma ferramenta para se alcançar uma melhor qualidade de vida. A seguir, resumimos algumas das opiniões e reivindicações.

O esporte no Brasil

O governo deveria criar mais programas de incentivo para que os mais jovens se interessem pelo esporte. O esporte promove o trabalho em equipe, a amizade e o jogo limpo; desenvolve mentes ágeis e corpos fortes; ensina técnicas de liderança; atrai crianças e adolescentes à escola e, conseqüentemente, à educação. **Aline Borges - 14 anos - 9º ano**

Vamos lá!

Com a realização do Pan, o Brasil provou que não é apenas o país do futebol e carnaval. As conquistas levaram-nos a ter orgulho do Brasil, vivendo a emoção de competir. Cabe continuarmos com esse patriotismo, apesar dos problemas que o país enfrenta. Chega de esperar de braços cruzados. Podemos chegar à vitória também nos campos econômico, social e político. **Greyce Caroline Alvarenga - 14 anos - 9º ano**

Mudança

As medalhas e o pódio não são as coisas mais importantes, mas sim tudo o que os atletas passaram para chegar aos seus objetivos. O Pan mostrou que o Brasil pode mudar se todos se unirem por uma causa. Gos-

PAN 2007

↓
acesso às
atividades esportivas

↓
qualidade de vida
e cidadania



taria muito de voltar a nadar, coisa que fiz por quase 8 anos. Não que eu queira voltar para ser uma grande campeã. Quero voltar por prazer. Fazer algo por mim mesma. **Rebeka Martins Teixeira - 14 anos - 9º ano**

Rio Pan 2007

Graças ao Pan, podemos conhecer novos esportes e descobrir regras e curiosidades sobre eles. Serviu também para mostrar às autoridades que nossos competidores têm um grande potencial. Com garra eles levaram o Brasil ao 3º lugar no ranking de medalhas. Para o Brasil crescer é preciso nossa conscientização e a ajuda das autoridades. **Edson Diego da Silva - 13 anos - 8º ano**

ParaPan

O ParaPan 2007 demonstrou a garra brasileira, mostrou que, mesmo com todas as barreiras, os atletas encontram uma maneira de seguir em frente, não desistir e acima de tudo gritar "Eu sou brasileiro com muito orgulho e muito amor" para todo mundo ouvir. **Guilherme Hugenschmidt Rocha - 13 anos - 8º ano**

O favoritismo não é tudo

Foi incrível ver atletas de vários países gritando e comemorando a vitória. Achei a medalha de ouro da Jade incrível, pois antes do Pan só se falava em Daiane dos Santos, que na primeira prova se machucou. E lá foi Jade para mostrar que tamanho não é documento. Valeu Brasil! **Leonardo - 11 anos - 6º ano**

