Sistema CONFEF/CREFs: 13 anos de Conquistas

O SISTEMA CONFEF/ CREFS COMPLETOU, EM 2011, 13 anos de existência. No final do ano passado, a Comissão do Colégio de Presidentes se reuniu para redigir uma carta declarando o compromisso com a harmonia e o desenvolvimento do Sistema, fazendo o balanço de ações conduzidas pelo Sistema durante esse período. "Em apenas 13 anos de existência, revertemos a imagem da Profissão e do Profissional de Educação Física e, com várias ações sócio-político-educacionais, alcançamos inúmeras conquistas", diz o documento.

Entre as principais conquistas, estão o resgate da obrigatoriedade da disciplina Educação Física nas escolas; a realização de audiências públicas relativas à disciplina Educação Física Escolar, sensibilizando os parlamentares para esse importante tema nas políticas públicas; inúmeras ações no Congresso Nacional, nas Assembleias Legislativas e nas Câmaras Municipais, defendendo o direito de a sociedade ser atendida por Profissional de Educação Física; criação de Frente Parlamentar da Atividade Física para o Desenvolvimento Humano no Congresso Nacional e em diversas Assembleias e Câmaras Municipais; publicação de diversos documentos e livros, contribuindo para o esclarecimento da Sociedade e da classe política, bem como para a ca-

pacitação do profissional; e interação com Instituições de Ensino Superior, visando a qualidade da formação.

Também se destacam: a realização de um número altamente significativo de fiscalizações procedidas pelos Conselhos Regionais em todos os Estados; inclusão do Profissional de Educação Física na Receita Federal brasileira, com código próprio e específico (224), para dedução do Imposto de Renda; permanente divulgação das ações, decisões e assuntos de interesse dos profissionais de Educação Física através da Revista EF, portais do Sistema CONFEF/ CREFs, listas eletrônicas e redes sociais; a disposição de um serviço de ouvidoria atuante que permite a evolução do Sistema através da participação de toda a Sociedade em um processo aberto e democrático; e parcerias com Vigilância Sanitária, Ministério Público, Ministérios da Saúde e da Educação, universidades, confederações e federações desportivas, Comitê Olímpico Brasileiro, clubes, instituições de prestação de serviços, sindicatos, órgãos públicos nacionais, estaduais e municipais, PROCON, Corpo de Bombeiros, Polícia Civil, e tantos outros.

O documento pode ser lido, na íntegra, em **bit.ly/Carta13anos**. ∷